

- fastening immediately or unload the tool.
- Always unload the tool before work breaks, changing parts, cleaning or servicing, and when storing.
- To prevent accidental discharge of loads, never carry the powder loads in the same container as the fasteners or other hard objects.
- Always store the powder loads in the containers provided or in an enclosure provided for them. Never intermix the various power levels. Keep them segregated in clearly identified containers.
- Powder loads should never be used in firearms. They are normally more powerful than the cartridges supplied with the firearms.
- Powder attached tools and powder loads should always be stored under lock and key. Tools must be unloaded when not in use.

Tool Malfunction

- In the event that a load fails to discharge after the trigger is pulled, the tool must be kept depressed against the work surface for a minimum of 30 (thirty) seconds in case of a delayed load discharge. Then carefully remove the entire load and dispose of it in a can of water or other nonflammable liquid. Never attempt to force or pry a load out of a tool chamber.
- Never discard unfired powder loads into a trash container.
- Do not attempt to unload or disassemble a jammed, stuck or broken tool as improper handling may cause it to discharge and strike operator and/or bystander. A jammed tool must be pointed in a safe direction at all times. Tag the tool and lock it up. Call your DEWALT representative for proper assistance.

Fastener Selection Guide

.300 Head Diameter Drive Pins						
#	SHANK LENGTH	BOX	CTN.	HEAD DIA.	SHANK DIA.	WT./100
DDF3011000	1/2" K	100	5000	300	143	.5
DDF3011050	5/8" K	100	5000	300	143	.5
DDF30011000	3/4"	100	5000	300	143	.5
DDF3001150	1"	100	5000	300	143	.6
DDF3001200	1-1/8"	100	1000	300	143	.7
DDF3001250	1-1/4"	100	1000	300	143	.8
DDF3001300	1-1/2"	100	1000	300	143	.9
DDF3001350	1-3/4"	100	1000	300	143	1.1
DDF3001400	2"	100	1000	300	143	1.2
DDF3001450	2-1/4"	100	1000	300	143	1.2
DDF3001500	2-3/8"	100	1000	300	143	1.3
DDF3001550	2-1/2"	100	1000	300	143	1.4
DDF3001600	2-3/4"	100	1000	300	143	1.6
DDF3001650	3"	100	1000	300	143	1.9

.300 Head Diameter Drive Pins - Master Pack						
#	SHANK LENGTH	BOX	CTN.	HEAD DIA.	SHANK DIA.	WT./100
DDF301100M	1/2" K	1000	5000	300	143	.5
DDF301105M	5/8" K	1000	5000	300	143	.5
DDF300110M	3/4"	1000	5000	300	143	.5
DDF300115M	1"	1000	5000	300	143	.6
DDF300125M	1-1/4"	1000	5000	300	143	.8
DDF300130M	1/2" K TH	1000	5000	300	143	.5
DDF300105M	5/8" K TH	1000	5000	300	143	.5
DDF300110M	3/4" TH	1000	5000	300	143	.5
DDF300115M	1" TH	1000	5000	300	143	.6

K=Knurled TH=Top Hat

.300 Head Diameter Drive Pins with Top Hat						
#	SHANK LENGTH	BOX	CTN.	HEAD DIA.	SHANK DIA.	WT./100
DDF3031000	1/2" K	100	5000	300	143	.5
DDF3031050	5/8" K	100	5000	300	143	.5
DDF3031100	3/4"	100	5000	300	143	.5
DDF3031150	1"	100	5000	300	143	.6

.300 Head Diameter Step Shank Pins						
#	SHANK LENGTH	STD. BOX	STD. CTN.	HEAD DIA.	SHANK DIA.	WT./100
DDF3041000	3/4" Step Shank	100	1000	300	143/130	.5
DDF3041050	1" Step Shank	100	1000	300	143/130	.6

.300 Head Diameter Drive Pins with 3/4" Washer						
#	SHANK LENGTH	BOX	CTN.	HEAD DIA.	SHANK DIA.	WT./100
DDF3051100	3/4"	100	1000	300	143	1.6
DDF3051200	2-1/2"	100	1000	300	143	2.5

.300 Head Diameter Drive Pins with 7/8" Washer						
#	SHANK LENGTH	BOX	CTN.	HEAD DIA.	SHANK DIA.	WT./100
DDF3061150	1"	100	1000	300	143	1.9
DDF3061250	1-1/4"	100	1000	300	143	2.0
DDF3061300	1-1/2"	100	1000	300	143	2.1
DDF3061400	2"	100	1000	300	143	2.4
DDF3061550	2-1/2"	100	1000	300	143	2.7
DDF3061650	3"	100	1000	300	143	3.0

.300 Head Diameter Drive Pins with 1" Washer						
#	SHANK LENGTH	BOX	CTN.	HEAD DIA.	SHANK DIA.	WT./100
DDF3071000	1-1/4"	100	1000	300	143	2.2
DDF3071050	1-1/2"	100	1000	300	143	2.3
DDF3071250	2"	100	1000	300	143	2.6
DDF3071150	2-1/2"	100	1000	300	143	2.9
DDF3071200	3"	100	1000	300	143	3.2

.300 Head Diameter Drive Pins with 1-7/16" Insulation Washer						
#	SHANK LENGTH	BOX	CTN.	HEAD DIA.	SHANK DIA.	WT./100
DDF3081000	1-1/2"	100	1000	300	143	2.1
DDF3081050	2-1/2"	50	500	300	143	2.7

1/4" -20 Threaded Studs							
#	THREAD LEN.	SHANK LEN.	BOX	CTN.	HEAD DIA.	SHANK DIA.	WT./100
DDF3811020	1/2"	1/2" K	100	5000	1/4"	143	.8
DDF3811000	3/4"	1/2" K	100	1000	1/4"	143	1.1
DDF3811050	3/4"	3/4"	100	1000	1/4"	143	1.2
DDF3811100	1/2"	1"	100	1000	1/4"	143	1.2
DDF3811150	3/4"	1"	100	1000	1/4"	143	1.4
DDF3811180	1/2"	1-1/4"	100	1000	1/4"	143	1.4
DDF3811200	3/4"	1-1/4"	100	1000	1/4"	143	1.5
DDF3811250	1-1/4"	1-1/4"	100	1000	1/4"	143	1.7

.300 Head Diameter Drive Pins with Ceiling Clips							
#	SHANK LENGTH	BOX	CTN.	HEAD DIA.	SHANK DIA.	WIRE HOLE	WT./100
DDF4111050	1"	100	1000	300	143	0.278"	3.5
DDF411500	1"	100	1000	300	143	0.278"	3.0
DDF4111100	1-1/4"	100	1000	300	143	0.278"	3.7
DDF411150	1-1/4"	100	1000	300	143	0.278"	3.2

.300 Head Diameter Drive Pins with BX Cable Straps & Conduit Clips						
#	SHANK LENGTH	BOX	CTN.	HEAD DIA.	SHANK DIA.	WT./100
DDF411150	1"	100	1000	300	143	3.5
DDF4131050	1-1/4"	100	1000	300	143	3.7
DDF4121000	1/2" EMT 1" pin	100	1000	300	143	3.3
DDF4121050	3/4" EMT 1-1/4" pin	100	1000	300	143	3.5
DDF4121100	3/4" EMT 1" pin TH	100	500	300	143	3.4
DDF4121150	3/4" EMT 1" pin	100	1000	300	143	3.3
DDF4121200	1" EMT 1" pin TH	25	250	300	143	3.2

K=Knurled TH=Top Hat

.300 Head Diameter Drive Pins with Rebar Basket Clip						
#	DESCRIPTION	BOX	CTN.	HEAD DIA.	SHANK DIA.	WT./100
DDF4251000	32mm w/ basket clip	100	100	8mm	143	4.0
DDF4251050	37mm w/ basket clip	100	100	8mm	143	4.1
DDF4251150	37mm w/ basket clip	100	100	8mm	143	4.4
DDF4252000	37mm w/ basket clip	100	100	8mm	143	4.6
DDF4252500	37mm w/ basket clip	100	100	8mm	143	4.8

Powder Load Selection Guide							
#	LEVEL	COLOR	SIZE	BOX	CTN.	MSTR. CTN.	WT./100
DDF111100	1	Grey	22A	100	1000	20000	.33
DDF111200	2	Brown	22A	100	1000	20000	.33
DDF111300	3	Green	22A	100	1000	20000	.33
DDF111400	4	Yellow	22A	100	1000	20000	.33

- líquido inflamable. Nunca intente forzar o apalancar una carga fuera de una cámara herramienta.
- Nunca tire las cargas de pólvora sin cocer en un recipiente de basura.
 - No intente descargar o desmontar una herramienta atascado o roto atascado como un manejo inadecuado puede causar que se descargue y el operador de huelga y / o un observador. Una herramienta atascada debe ser apuntada en una dirección segura en todo momento. Tag la herramienta y encerrarlo. Llame a su representante Fasteners DEWALT para la asistencia adecuada.

Guía de selección del sujetador

Pasadores de arrastre con cabeza de 0,300" de diámetro						
#	LONGITUD	CAJA	CARTON	DIA. DE CABEZA	DIA. DE ESPIGA	PESO/100
DDF3011000	1/2" K	100	5000	0,300	0,143	0,5
DDF3011050	5/8" K	100	5000	0,300	0,143	0,5
DDF3011100	3/4"	100	5000	0,300	0,143	0,5
DDF3011150	1"	100	5000	0,300	0,143	0,6
DDF3011200	1-1/8"	100	1000	0,300	0,143	0,7
DDF3011250	1-1/4"	100	1000	0,300	0,143	0,8
DDF3011300	1-1/2"	100	1000	0,300	0,143	0,9
DDF3011350	1-3/4"	100	1000	0,300	0,143	1,1
DDF3011400	2"	100	1000	0,300	0,143	1,2
DDF3011450	2-1/4"	100	1000	0,300	0,143	1,2
DDF3011500	2-3/8"	100	1000	0,300	0,143	1,3
DDF3011550	2-1/2"	100	1000	0,300	0,143	1,4
DDF3011600	2-3/4"	100	1000	0,300	0,143	1,6
DDF3011650	3"	100	1000	0,300	0,143	1,9

Pasadores de arrastre con cabeza de 0,300" de diámetro - Paquete maestro						
#	LONGITUD	CAJA	CARTON	DIA. DE CABEZA	DIA. DE ESPIGA	PESO/100
DDF301100M	1/2" K	1000	5000	0,300	0,143	0,5
DDF301105M	5/8" K	1000	5000	0,300	0,143	0,5
DDF301110M	3/4"	1000	5000	0,300	0,143	0,5
DDF301115M	1"	1000	5000	0,300	0,143	0,6
DDF301125M	1-1/4"	1000	5000	0,300	0,143	0,8
DDF301130M	1/2" M c/cassa	1000	5000	0,300	0,143	0,5
DDF301105M	5/8" M c/cassa	1000	5000	0,300	0,143	0,5
DDF301110M	3/4" c/cassa	1000	5000	0,300	0,143	0,5
DDF301115M	1" c/cassa	1000	5000	0,300	0,143	0,6

K = Moleteado TH = Casquete

Pasadores de arrastre con cabeza de 0,300" de diámetro y casquete						
#	LONGITUD	CAJA	CARTON	DIA. DE CABEZA	DIA. DE ESPIGA	PESO/100
DDF3031000	1/2" K	100	5000	0,300	0,143	0,5
DDF3031050	5/8" K	100	5000	0,300	0,143	0,5
DDF3031100	3/4"	100	5000	0,300	0,143	0,5
DDF3031150	1"	100	5000	0,300	0,143	0,6

Pasadores de espiga escalonada con cabeza de 0,300" de diámetro						
#	LONGITUD DE ESPIGA	CAJA	CARTON	DIA. DE CABEZA	DIA. DE ESPIGA	PESO/100
DDF3041000	Espiga escalonada de 3/4"	100	1000	0,300	0,143/130	0,5
DDF3041050	Espiga escalonada de 1"	100	1000	0,300	0,143/130	0,6

Pasadores de arrastre con cabeza de 0,300" de diámetro y arandela 3/4"						
#	LONGITUD	CAJA	CARTON	DIA. DE CABEZA	DIA. DE ESPIGA	PESO/100
DDF3051100	3/4"	100	1000	0,300	0,143	1,6
DDF3051200	2-1/2"	100	1000	0,300	0,143	2,5

Pasadores de arrastre con cabeza de 0,300" de diámetro y arandela 7/8"						
#	LONGITUD	CAJA	CARTON	DIA. DE CABEZA	DIA. DE ESPIGA	PESO/100
DDF3061150	1"	100	1000	0,300	0,143	1,9
DDF3061250	1-1/4"	100	1000	0,300	0,143	2,0
DDF3061300	1-1/2"	100	1000	0,300	0,143	2,1
DDF3061400	2"	100	1000	0,300	0,143	2,4
DDF3061550	2-1/2"	100	1000	0,300	0,143	2,7
DDF3061650	3"	100	1000	0,300	0,143	3,0

Pasadores de arrastre con cabeza de 0,300" de diámetro y arandela 1"						
#	LONGITUD	CAJA	CARTON	DIA. DE CABEZA	DIA. DE ESPIGA	PESO/100
DDF3071000	1-1/4"	100	1000	0,300	0,143	2,2
DDF3071050	1-1/2"	100	1000	0,300	0,143	2,3
DDF3071250	2"	100	1000	0,300	0,143	2,6
DDF3071150	2-1/2"	100	1000	0,300	0,143	2,9
DDF3071200	3"	100	1000	0,300	0,143	3,2

Pasadores de arrastre con cabeza de 0,300" de diámetro y arandela de aislamiento 1-7/16						
#	LONGITUD	CAJA	CARTON	DIA. DE CABEZA	DIA. DE ESPIGA	P

Troubleshooting		Always check instructions for proper assembly of parts
PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
Fastener overdriving	Power level too high / Pin too short Soft base material	Use a lower powder load level number or a longer pin Check base material suitability section
Tool does not fire	Tool not depressed completely Firing pin damaged	See "Tool does not depress completely" section below Replace damaged part(s)
Tool does not depress completely	Damaged firing pin parts, ejector, etc. Parts assembled improperly	Check the parts for damage or improper assembly
Power reduction or inconsistent fastener penetration	Barrel is not pulled fully forward when cycling tool. Worn or damaged piston	Barrel must be pulled out completely to properly reset the piston Replace piston or piston ring
Load cannot be inserted into tool	Improper loading Wrong caliber	Re-insert load properly Use proper load
Load will not fire when trigger is pulled	Tool is not fully depressed Load is already fired	Follow safety procedure for misfired load then attempt to fully depress tool before pulling trigger Cycle tool
Load will not fire when tool is fully depressed and trigger is pulled	Load misfire Broken firing pin Broken or missing	Follow safety procedure Replace firing pin. This should be performed by qualified individuals. Replace firing pin.
Tool cannot be opened or cycled	Lack of proper cleaning Damaged or bent piston Broken or damaged parts	Clean tool thoroughly Remove and replace piston Tag tool with warning "Defective - Do Not Use" place in locked container and contact your DeWALT Authorized representative for service
Piston stuck in the forward position	Piston has been overdriven and is jammed against piston reset pin	Tap the piston against a hard surface
Chipped or damaged piston	Tool not held on work surface squarely. This allows the piston to slip off the head of the pin and cause damage to the piston	Piston regrinding may be performed only by qualified individuals.
Piston guide will not open easily	Excessive build-up of dirt Piston stop is damaged Foreign material jammed between the piston guide and steel liner assembly	Disassemble and clean tool Replace piston stop Disassemble and remove foreign particles
Piston guide opens too easily	Piston reset pin or spring worn	Remove and replace with a new spring and/or piston stop

Solución de problemas		Siempre consulte el manual de instrucciones para realizar un ensamblaje adecuado de las piezas
PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	SOLUCIÓN
Penetración excesiva del sujetador en el material	Nivel de potencia demasiado alto/ Pasador demasiado corto Material base blando	Utilice un nivel de carga de pólvora más bajo o un pasador más largo Consulte la sección de aptitud del material base
La herramienta no dispara	No se presionó completamente la herramienta Percutor dañado	Consulte la sección "La herramienta no se presiona" completamente" a continuación Reemplace las piezas dañadas
Herramienta no deprime completamente	Piezas del percutor, eyector, etc. dañadas Piezas no ensambladas correctamente	Verifique las piezas para detectar daños o un ensamblaje inadecuado
Reducción de la potencia o penetración insuficiente del sujetador	No se empujó completamente el cilindro hacia adelante al realizar el ciclo de la herramienta Pistón o aro del pistón gastados o dañados	El cilindro debe empujarse completamente hacia afuera para reajustar correctamente el pistón Reemplace el pistón o el aro del pistón
La carga no se puede insertar en la herramienta	Carga incorrecta Calibre incorrecto	Carga de volver a insertar correctamente Utilizar carga adecuada
La carga no se dispara cuando se aprieta el gatillo	La herramienta no está completamente presionada contra la superficie de trabajo	Siga el procedimiento de seguridad para cargas mal disparadas y luego intente presionar completamente la herramienta contra la superficie de trabajo antes de apretar el gatillo
La carga no se dispara cuando la herramienta está presionada completamente contra la superficie de trabajo y se apretó el gatillo	La carga ya se disparó La carga se dispara de manera incorrecta Percutor roto Carga rota o falta de carga	Realice el ciclo de la herramienta Siga el procedimiento de seguridad Vuelva a colocar el percutor. Esto debe ser realizado por personas calificadas. Vuelva a colocar el percutor.
No se puede abrir la herramienta ni realizar su ciclo	Falta de limpieza adecuada Pistón dañado o doblado Piezas rotas o dañadas	Limpie la herramienta completamente Quite o reemplace el pistón Coloque una etiqueta en la herramienta con una advertencia que diga "Defectuosa. No utilizar" en el recipiente bloqueado y comuníquese con un representante Autorizado de DeWALT para que le realice el servicio
Pistón atascado en la posición de avance	El pistón se ha colocado demasiado adentro y está atascado contra el pasador de reajuste del pistón	Golpee suavemente el pistón contra una superficie dura
Pistón cortado o dañado	La herramienta no se sostiene en la superficie de trabajo directamente. Esto permite que el pistón se deslice de la cabeza del pasador y cause daños al pistón	El nuevo pulido del pistón debe ser realizado únicamente por personas calificadas
La guía del pistón no se abre fácilmente	Acumulación excesiva de suciedad El tope del pistón está dañado Material extraño atascado	Desensamble y limpie la herramienta Reemplace el tope del pistón Desensamble la herramienta y quite las partículas extrañas entre la guía del pistón y el montaje del revestimiento de acero
La guía del pistón se abre	Pistón pin de reset o primavera usados	Quitar y reemplazar con una nueva primavera y / o el tope del pistón

Dépannage		Vérifiez toujours le manuel d'instructions pour savoir comment assembler correctement les différentes pièces
PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
L'attache est trop enfoncée	Le niveau de charge est trop élevé / le clou est trop court Le matériau de base est mou	Utilisez une cartouche de niveau de charge inférieur ou un clou plus long Vérifiez la compatibilité du matériau de base
L'outil ne fonctionne pas	L'outil ne s'enfonce pas complètement Le percuteur est endommagé	Voir la section ci-dessous « L'outil ne s'enfonce pas complètement » Remplacez les pièces endommagées
L'outil ne s'enfonce pas complètement	L'éjecteur ou d'autres pièces de mise à feu sont endommagées, les pièces sont mal assemblées	Vérifiez l'état des pièces et vérifiez que l'assemblage est bien fait
La puissance est réduite ou la pénétration de l'attache est inégale	Le canon n'est pas complètement tiré en avant lorsque l'outil est actionné. Le pistón ou la rondelle de rétention du pistón sont usés ou endommagés	Le canon doit être complètement tiré pour bien réinitialiser le pistón Remplacez le pistón ou la rondelle de rétention du pistón
La charge ne peut être insérée dans l'outil	Mauvais chargement Mauvais calibre	Charge re-insert correctement Utiliser la charge appropriée
La cartouche n'est pas tirée une fois la détente pressée	L'outil n'est pas bien enfoncé La charge est déjà tirée	Suivez la procédure de sécurité concernant les cartouches non tirées puis essayez d'enfoncer à nouveau l'outil avant de presser sur la détente Faites fonctionner l'outil
La cartouche n'est pas tirée une fois l'outil bien enfoncé et la détente pressée	Cartouche non tirée Percuteur brisé Percuteur manquant ou brisé	Suivez la procédure de sécurité Remplacer le percuteur. Cela devrait être effectué par des personnes qualifiées. Remplacer le percuteur.
Impossible d'ouvrir l'outil ou de l'utiliser	Nettoyage non adéquat Pistón endommagé ou tordu Pièces brisées ou endommagées	Enlevez et remplacez le pistón Nettoyez soigneusement l'outil Identifiez l'outil avec l'avertissement « Outil défectueux - ne pas utiliser ». Placez-le dans un endroit fermé et contactez votre représentant autorisé DeWALT pour obtenir de l'assistance
Le pistón est bloqué en position avancée	Le pistón a été poussé trop fort et est bloqué contre l'axe de réinitialisation du pistón	Tapez le pistón contre une surface dure
Le pistón est ébréché ou endommagé	L'outil n'a pas été tenu perpendiculairement à la surface de travail. Cela laisse le pistón s'éloigner de la tête du clou et finit par endommager le pistón	Un réusinage du pistón ne peut être effectué que par des personnes qualifiées.
Le guide du pistón ne s'ouvre pas facilement	Accumulation de poussières La butée de pistón est endommagée Des matières étrangères sont coincées entre le guide du pistón et la chambre à pistón	Démontez et nettoyez l'outil Remplacez la butée de pistón Démonter et enlever les particules étrangères
Le guide du pistón s'ouvre trop facilement	broche de remise à zéro du pistón ou ressort usés	Retirer et remplacer par un nouveau printemps et / ou la butée de pistón

T1000 Qualified Tool Operator examination (please print clearly)

OPERATOR'S NAME _____ AGE _____ DATE OF BIRTH _____

HOME ADDRESS _____ PHONE _____

COMPANY NAME _____

COMPANY ADDRESS _____ COMPANY PHONE _____

SIGNATURE _____ DATE _____

 Check the correct answer**1** It is necessary to read the Operator's Manual prior to operating a DeWALT low velocity tool.
 True False**2** When fastening into concrete, the base material should be greater than the shank penetration by at least: 1 time 2 times 3 times**3** When operating a powder actuated tool, your hand should never be placed:
 around the tool body in front of the tool muzzle over the tool handle**4** To determine the suitability of a base material, use the fastener as a center punch.

- If the fastener is blunted, do not fasten; the material is too:
 soft hard brittle
- If the fastener penetrates easily, do not fasten; the material is too:
 soft hard brittle
- If the material cracks or shatters, do not fasten; the material is too:
 soft hard brittle

5 Unsafe applications for powder actuated tools may be caused by which of the following?

- a soft base material improper powder load fastening too close to an unsupported edge
- a malfunctioning tool fastening into a spalled area fastening through a pre-existing hole all of the above

6 Which one of the following building materials is not suitable as a receiving material (base material) for powder actuated fasteners? sheet rock wood fiberglass sheet metal
 all of the above**7** When considering the safety of a particular application, the operator must think about:

- the base material the powder load power level the operator's safety
- the safety of bystanders and fellow workers all of the above

8 The proper loading procedure is: insert fastener first, powder load second. The fastener should always be placed in the tool prior to the load. True False**9** Which one of the following materials is usually suitable for powder actuated fastenings?

- poured concrete hollow tile surface hardened steel glazed brick

10 In concrete, a fastener should be driven no closer to an unsupported edge than:

- 1/2" 1-1/2" 3"

11 Fishhooking is a condition which can occur when a powder actuated fastener strikes a piece of hard aggregate or very hard concrete, bends and comes out of the work surface. A fishhook can cause a serious injury or death. True False**12** Placing a hand over the muzzle bushing of a loaded tool can result in serious injury from piston overdrive or an escaping fastener if the tool is discharged accidentally. True False**13** Piston overdrive is caused by overpowering of the tool or by discharging the tool against a soft surface. True False**14** Malfunctioning tools cannot be used and must be removed from service immediately. True False**15** After conducting a Center Punch Test, the best way to check the base material is to set several fasteners using the least powerful load. True False**16** Eye protection and hearing protection should not be worn by the operator and any necessary bystanders when using the tool. True False**17** A powder actuated tool cannot be safely used in an explosive or flammable atmosphere.
 True False**18** List the proper powder load level number (1-6) next to each color listed.

Red ___ Brown ___ Green ___ Yellow ___ Gray ___ Purple ___

19 The weakest power level should be used when making the first fastening.**20** You can fasten into welded areas of steel. True False**T1000**• The proper procedure if a powder load fails to ignite is to hold the tool against the work surface and wait 30 seconds, then proceed exactly as directed in the Operator's Manual. True False• DeWALT powder loads for the T1000 are .22, "A" tapered, neck down, rim fire short crimped cartridges. No other powder load may be used in this tool. True False• Operators should never compress the T1000 or any other powder actuated tool against any part of their body. True False• If a piston buffer for the T1000 becomes deformed, simply remove it, and use the tool without the buffer? True False**LICENSE AND WARRANTY ACTIVATION****The T1000 Tool is warranted for 3 Years from date of purchase on manufacturers defects.**I certify that I have read and understand the T1000 Tool Operating Instruction Manual and have taken the Operator's exam. I understand the importance of following all safety procedures and that failure to read, comprehend, and follow the detailed rules and warnings regarding the safe operation of powder actuated tools can result in serious injury or death to the tool operator or bystanders. I agree to conform to all the rules and regulations regarding the use of powder actuated tools.
(Please print clearly)

THE SERIAL NUMBER ON MY TOOL IS:

PLEASE SEND MY TOOL LICENSE TO:

NAME _____

HOME ADDRESS _____

CITY _____ STATE _____ ZIP _____ PHONE _____

T1000 Examen de Operador Calificado de la Herramienta (Escriba en letra de molde con claridad)

NOMBRE DEL OPERADOR _____	EDAD _____	FECHA DE NACIMIENTO _____
DOMICILIO _____	TELÉFONO _____	
NOMBRE DE COMPAÑÍA _____		
DIRECCIÓN DE LA EMPRESA _____	TELÉFONO DE LA EMPRESA _____	
FIRMA _____	FECHA _____	

 Marque la respuesta correcta.

- Es necesario leer el Manual del operador antes de operar una herramienta de baja velocidad DeWALT. Verdadero Falso
- Al aplicar sujetadores en concreto, el material base debe ser mayor que la penetración de la espiga, como mínimo: 1 vez 2 veces 3 veces
- Al operar una herramienta accionada por pólvora, unca deberá colocar la mano: alrededor del cuerpo de la herramienta delante de la boca del cañón de la herramienta sobre el mango de la herramienta
- Para determinar la aptitud de un material base, utilice el sujetador como un punzón de marcar.
 - Si el sujetador se achata, no realice la sujeción; el material es demasiado: blando duro quebradizo
 - Si el sujetador penetra fácilmente, no realice la sujeción; el material es demasiado: blando duro quebradizo
 - Si el material se agrieta o se quiebra, no realice la sujeción; el material es demasiado: blando duro quebradizo
- ¿Cuál de las siguientes condiciones puede ser la causa de aplicaciones no seguras de herramientas accionadas por pólvora? un material base blando carga de pólvora inadecuada
 - sujeción demasiado cercana a un borde sin apoyo una herramienta que funciona incorrectamente
 - sujeción en un área con desprendimiento sujeción a través de un orificio preexistente
 - todas las anteriores
- ¿Cuál de los siguientes materiales de construcción no es adecuado como material receptor (material base) para los sujetadores acciona dos por pólvora? roca laminada madera fibra de vidrio metal laminado todos los anteriores
- Al evaluar la seguridad de una aplicación en particular, el operador debe pensar en:
 - el material base el nivel de potencia de la carga de pólvora la seguridad del operador
 - la seguridad de las personas que se encuentran en el lugar y compañeros de trabajo todas las anteriores
- El procedimiento de carga correcto consiste en: insertar primero el sujetador y luego la carga de pólvora. El sujetador siempre debe ser colo cado en la herramienta antes que la carga. Verdadero Falso
- ¿Cuál de los siguientes materiales generalmente es adecuado para las sujeciones accionadas por pólvora?
 - concreto vertido teja hueca superficie de acero cementado ladrillo vidriado
- En concreto, un sujetador debe ser colocado en un borde sin apoyo a una distancia no menor a: 1/2" 1-1/2" 3"
- Fishhooking es una condición que puede ocur rir cuando un sujetador accionado por pólvora golpea una pieza de material agregado duro o concreto muy duro, se dobla y sale de la superficie de trabajo. Una circunstancia de Fishhooking puede ocasionar lesiones graves e incluso la muerte. Verdadero Falso
- Colocar una mano sobre el casquillo de la boca del cañón de una herramienta cargada puede ocasionar lesiones graves ya sea porque el pistón se coloque demasiado adentro del material o porque se escape un sujetador si la herramienta se dispara accidentalmente. Verdadero Falso
- La aplicación excesiva de potencia en la herramienta o el disparo de la herramienta contra una superficie blanda hace que el pistón se coloque demasiado adentro del material sobre el que se realiza la sujeción. Verdadero Falso
- Las herramientas que no funcionan correctamente no se deben utilizar y se deben eliminar inmediatamente del servicio. Verdadero Falso
- ILuego de realizar la Prueba del punzón de marcar, la mejor manera de verificar el material base consiste en colocar varios sujetadores utilizando la carga de menor potencia. Verdadero Falso
- Las protección para los ojos y la protección auditiva no deben ser utilizadas por el operador ni por ningún transeúnte cuya presencia en los alrededores sea necesaria al operar la herramienta. Verdadero Falso
- Una herramienta accionada por pólvora no puede ser utilizada de manera segura en un ambiente explosivo o inflamable. Verdadero Falso
- Escriba el número correcto del nivel de lacarga de pólvora (1 a 6) junto a cada color enumerado. Rojo ___ Marrón ___ Verde ___ Amarillo ___ Gris ___ Violeta ___
- Se debe utilizar el nivel de potencia más bajo al realizar la primera sujeción. Verdadero Falso
- Puede sujetar áreas de acero soldadas. Verdadero Falso

T1000

- El procedimiento correcto en los casos en que no se produzca la ignición de la carga de pólvora consiste en sostener la herramienta contra la superficie de trabajo y esperar 30 segundos, y luego continuar exactamente como lo indica el Manual del operador. Verdadero Falso
- Las cargas de pólvora DEWALT para la herramienta T1000 son los cartuchos de pliegue corto, con ignición en anillo y cuello hacia abajo, cónicos "A", calibre 0,22. No sepuede utilizar ninguna otrá carga de pólvora en esta herramienta. Verdadero Falso
- Los operadores nunca deben presionar la unidad T1000 ni ninguna otra herramienta accionada por pólvora contra ninguna parte del cuerpo. Verdadero Falso
- Si el dispositivo intermedio de un pistón de la herramienta T1000 se deforma, simplemente quítelo y utilice la herramienta sin el dispositivo. Verdadero Falso

ACTIVACIÓN DE LA LICENCIA Y LA GARANTÍA
La Herramienta T1000 cuenta con una garantía de 5 años a partir de la fecha de compra a los fabricantes defectos.

Certifico que he leído y comprendido el Manual de instrucciones para operar la herramienta T1000 y he realizado el examen del operador. Comprendo la importancia de seguir todos los procedimientos de seguridad y que la falta de lectura, comprensión y cumplimiento con las reglas y advertencias detalladas respecto de la operación segura de las herramientas accionadas por pólvora pueden ocasionar lesiones graves e incluso la muerte del operador de la herramienta o de las personas que se encuentren en el lugar. Acepto cumplir con todas las reglas y regulaciones respecto del uso de las herramientas accionadas por pólvora. **(Escriba en letra de molde con claridad)**

EL NUMERO DE SERIE MI HERRAIENTA ES:

POR FAVOR ENVÍE MI LICENCIA HERRAMIENTA PARA:

NOMBRE _____			
DIRECCIÓN DE LA CASA _____			
CUIDAD _____	ESTADO _____	CÓDIGO POSTAL _____	TELÉFONO _____

 ENMAR POR CORREO A: **Tool License Coordinator • DeWALT, Inc. • 2 Powers Lane, Brewster, NY 10509**
Examen de qualification d'opérateur de l'outil

NOM DE L'OPÉRATEUR _____	ÂGE _____	DATE DE NAISSANCE _____
ADRESSE PERSONNELLE _____	TELÉPHONE _____	
NOM DE L'ENTREPRISE _____		
ADRESSE DE L'ENTREPRISE _____	TELÉPHONE PROFESSIONNEL _____	
SIGNATURE _____	DATE _____	

 Cochez la bonne réponse.

- Il est nécessaire de lire le manuel d'instructions avant d'utiliser un pistolet de scellement à basse vélocité de DeWALT. Vrai Faux
- Pour installer une attache dans du béton, quel est le rapport entre la pénétration de l'attache et l'épaisseur minimale du matériau de base? 1 fois 2 fois 3 fois
- Lorsque vous utilisez un pistolet de scellement, vous ne devez jamais poser la main :
 - sur le corps de l'outil devant la bouche du canon de l'outil sur la poignée de l'outil
- Pour déterminer la compatibilité d'un matériau de base, utilisez l'attache comme un poinçon.
 - Si l'attache est émoussée, ne l'installez pas; le matériau est trop : mou dur friable
 - Si l'attache pénètre facilement, ne l'installez pas; le matériau est trop : mou dur friable
 - Si l'attache se fissure ou se brise en éclats, ne l'installez pas; le matériau est trop : mou dur friable
- Pour quelle(s) raison(s) une application peut-elle être non sécuritaire pour un pistolet de scellement
 - le matériau de base est mou la cartouche n'est pas adaptée
 - l'attache est posée trop proche d'une bordure non soutenue l'outil est dysfonctionnel
 - l'attache est installée dans une partie fissurée fissurée trou pré-percé
 - toutes les réponses ci-dessus
- Parmi les matériaux de construction suivants, quels sont ceux qui ne sont pas adaptés pour une attache à scellement à cartouche? plaque de plâtre bois fibre de verre tôle toutes les réponses ci-dessus
- Lorsque vous réfléchissez à la sécurité dans une application particulière, vous devez réfléchir :
 - au matériau de base au niveau de charge de la cartouche à la sécurité de l'opérateur
 - à la sécurité des personnes à proximité et à celle des compagnons de travail
 - toutes les réponses ci-dessus
- La procédure adéquate pour charger l'outil est d'insérer d'abord l'attache, puis la cartouche. L'attache doit toujours être insérée dans l'outil avant la cartouche. Vrai Faux
- Parmi ces matériaux, lequel peut être utilisé pour installer une attache à l'aide d'un pistolet de scellement?
 - béton coulé bloc creux acier trempé brique vernissée
- Dans du béton, quelle est la distance de bordure minimale à laquelle une attache ne doit jamais être installée si la bordure n'est pas soutenue : 1/2po 1-1/2po 3po
- La déformation en forme d'hameçon est un cas qui peut arriver lorsqu'une attache à scellement à cartouche frappe un morceau d'agrégat dur ou du béton très dur; l'attache se plie et ressort du matériau. Un tel cas peut causer des blessures graves ou mortelles. Vrai Faux
- Placer la main sur la bouche du canon d'un outil chargé est dangereux car cela peut provoquer des blessures graves si le piston est percuté trop fortement ou si l'attache est éjectée de l'outil en cas d'une décharge accidentelle. Vrai Faux
- Un piston frappé trop fortement est dû à une charge trop forte ou à un déchargement de l'outil contre une surface molle. Vrai Faux
- Les outils dysfonctionnels ne doivent pas être utilisés et doivent être immédiatement mis hors service. Vrai Faux
- Après avoir effectué un test au pointeau, la meilleure méthode pour vérifier le matériau de base est d'installer plusieurs attaches en utilisant le niveau de charge le plus faible. Vrai Faux
- L'opérateur et les personnes situées à proximité n'ont pas besoin de porter des lunettes de sécurité et des casques anti-bruit lorsque l'outil est en fonction. Vrai Faux
- Un pistolet de scellement ne peut pas être utilisé en toute sécurité dans une atmosphère explosive ou inflammable. Vrai Faux
- Indiquez le niveau de charge (1-6) correspondant à chaque couleur de cartouche. Rouge ___ Brun ___ Vert ___ Jaune ___ Gris ___ Violet ___
- Le niveau de charge le plus faible doit être utilisé pour installer la première attache. Vrai Faux
- Il est possible d'installer des attaches dans des surfaces d'acier soudées. Vrai Faux

T1000

- La procédure adéquate si une cartouche n'est pas éjectée est de tenir l'outil contre la surface de travail et d'attendre 30 secondes, puis de procéder comme indiqué dans le manuel d'instructions. Vrai Faux
- Les cartouches de DeWALT pour le pistolet de scellement T1000 sont des cartouches cannelées courtes de calibre .22, de conicité A, à percussion annulaire. Aucune autre cartouche ne peut être utilisée dans cet outil Vrai Faux
- L'opérateur ne devrait jamais comprimer le pistolet de scellement T1000 ou tout autre pistolet de scellement contre son corps. Vrai Faux
- Si l'amortisseur de recul du pistón est déformé, il est possible de le retirer et d'utiliser le pistolet de scellement T1000 sans aucun amortisseur de recul. Vrai Faux

LICENCE ET ACTIVATION DE LA GARANTIE
le pistolet de scellement T1000 set garanti pour 5 ans à partir de la date d'achat sur les défauts de fabrication.

Je certifie avoir lu et compris l'intégralité du manuel d'instructions du pistolet de scellement T1000 et avoir passé l'examen de l'opérateur. Je comprends l'importance des procédures de sécurité et je comprends que le fait de ne pas lire, comprendre ou suivre adéquatement tous les règlements et tous les avertissements liés à l'utilisation sécuritaire des pistolets de scellement peut provoquer des blessures graves ou mortelles à l'opérateur de l'outil ainsi qu'aux personnes situées à proximité. J'accepte de suivre tous les règlements et toutes les règles concernant l'utilisation des pistolets de scellement.

(Ecrire en caractères d'imprimerie)

LE NUMÉRO DE SÉRIE DE MON OUTIL EST LE :

VEUILLEZ ENVOYER MA LICENCE D'OPÉRATEUR À L'ADRESSE SUIVANTE:

NOM _____			
ADRESSE _____			
VILLE _____	PROVINCE _____	CODE POSTAL _____	TELÉPHONE _____

 ENVOYER A L'ADRESSE: **Tool License Coordinator • DeWALT, Inc. • 2 Powers Lane, Brewster, NY 10509**